

REINALDO MICHEL ANGEL BARRERA
Ingeniero Civil Industrial Químico



Teléfono Móvil: +569 96122423
Email: senior.rab.ingeniero@gmail.com

RESUMEN

- Ingeniero Civil Industrial Químico e Ingeniero Ejecución Químico, con vasta experiencia en minería metálica, no metálica, industrias de cal y cemento.
- Diplomado en Dirección de Empresas.
- Especialista en asesoría técnica de la química de cal para diversos procesos mineros y procesos termoeléctricos.
- Experiencia en cargos de jefaturas en plantas de procesamientos, áreas de asesorías técnicas especializadas, así como en control de gestión.
- Relación permanente con las áreas de mantención, operación, laboratorio y procesos.
- Contraparte técnica y asesor en diversos procesos industriales.
- Optimización operacional de Plantas de Lechada de Cal con estudios de consumo.
- Lidera mejoramiento en la eficiencia de los procesos para diferentes empresa minera y termoeléctrica.
- Optimización de procesos no metálicos en plantas de SQM S.A.
- Experiencia en estandarización y auditorias de procesos productivos.
- Desarrollo eficiente de mecanismos para incremento productivo y mejoras económicas en planta.
- Excelente relacionamiento y habilidades blandas. Profesional que consigue lo que se propone, ya que los logros son resultados de las decisiones que toma y las metas que se pone.
- Capacidad de Liderazgo y dirección de equipos multidisciplinarios (73 personas a cargo).
- Optima adaptación al trabajo bajo presión.
- Conocimiento de SAP a nivel usuario.
- Conocimiento de normativas ambientales.

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Jefe de Asesoría Técnica Empresarial – Área de Negocios Cal de Cementos BIO BIO, INACAL S.A. (2008 a 2017).

- Planificar y dirigir la investigación y desarrollo de nuevos productos, usos y aplicación en torno a la cal.
- Solucionar los requerimientos técnicos y problemáticas operacionales de los clientes (Gran Minería y Termoeléctricas) a través de investigación y ensayos dirigidos relacionados con cal.

- Implementación de indicadores de gestión KPIs.
- Confección de protocolo de trabajo, desarrollo e implementación de procedimiento de toma de muestra que permite efectuar evaluación y diagnósticos a plantas de lechada, tendientes a identificar oportunidades de mejora en los procesos.
- Capacitar a equipos multidisciplinarios de clientes respecto al uso y aplicación de la cal.
- Reportar directamente a la Gerencia General y Gerencia Comercial del Área Cal de la empresa.
- Relación permanente con las áreas de mantención, operación, laboratorio y procesos verificando parámetros de control, análisis de variables operacionales e indicadores de Gestión de Calidad y Productividad, (Insumos, Materias Primas).

Supervisor Pilas de Lixiviación de Cobre, Empresa JESMIN LTDA. Faena Minera El Tesoro actual Minera Centinela (2007-2008).

- Lidera la implementación del sistema de regadío de pilas de lixiviación, dirigiendo equipo multidisciplinario (15 personas).
- Responsable del desarrollo de pruebas de sondajes, testeos hidráulicos y de permeabilidad en pilas de lixiviación.
- Cumplimiento del programa de gestión SIGCR bajo las normas ISO 14.001, OHSAS 18.001.

Consultor Sénior para el Centro de Entrenamiento Industrial y Minero de Minera Escondida CEIM (2007-2008).

- Consultor Sénior del Departamento de Procesos, impartiendo capacitación especializada para la generación de habilidades técnicas en las áreas de transporte de fluidos, resistencia de materiales, análisis químico, aplicación tecnológica de los materiales, operaciones unitarias, entre otras similares.

Jefe de Planta de Procesos para S.Q.M. Nitratos S.A. (1996-2005).

- Líder de las Plantas de Lixiviación, Cristalización y Ripios, dirigiendo un equipo multidisciplinario (73 personas).
- Optimiza el proceso de lavado en espesadores de producto, reduciendo tiempo de mantención en 50%
- Propone nueva distribución de carguío de bateas de lixiviación, permitiendo mejoras en la fluidización del PLS.
- Aseguramiento de los programas de producción, considerando altos estándares de calidad, seguridad y medio ambiente.
- Lidera programa de capacitación dirigido a optimizar las habilidades operaciones del equipo productivo.

EDUCACIÓN

- Universidad de Antofagasta, Título Ingeniero Civil Industrial Químico.
- Universidad de Antofagasta, Título Ingeniero de Ejecución en Química.
- Universidad de Chile, Diplomado en Dirección de Empresas.

PERFECCIONAMIENTO

- Curso de Hidrometalurgia del Cobre, relator: Dr. Jorge Menacho.
- Curso E-Learning Metalurgia Extrativa. INNOVA Mineira.
- Programa de desarrollo Buenas Prácticas de Liderazgo. Partners&Success.
- Seminario “Supervisión y Liderazgo”. Relator Juan Martín Hardessen.
- Curso de Seguridad Industrial, Sociedad Química y Minera de Chile.
- Curso Avanzado “Preparación y Evaluación de Proyectos “, dictado por el Ingeniero Comercial Sr. Nassir Sapag Ch. Universidad de Chile.

REFERENCIAS

Juan Carlos Cortés Rivera
Gerente Comercial de INACAL S.A.
Móvil: +569 96508031 - 552 645801.
Juancarlos.cortes@inacal.cl

Sara Lidia Cortés Hernandez.
Líder de Gestión Ambiental, Integrante del equipo directivo de INACAL S.A.
Movi: +569 44507630 – 552 645707
sara.cortes@inacal.cl

Guillermo Coloma Álvarez.
Químico Consultor internacional en Cal
Coloma Consultores Ltda.
Móvil: +569 5556112

Luis Núñez Gahona,
Codelco Norte Ingeniero de Proyecto.
Móvil: +569 82946636
E-mail: lnune01@contratistascodeco.cl

Juan Carlos Estay Escobar.
AES- Gener. Jefe Suministro y Combustible.
Móvil: +569 78799764
E-mail: Juan.Estay@aes.com

DISPONIBILIDAD

Inmediata y para traslado a otras regiones del país